

La diversificazione nella meccanica di precisione

Da decenni settore di punta del territorio della Val Trompia, la meccanica di precisione si rinnova per superare il momento di crisi globale, puntando sulla qualità e su un'offerta diversificata. Il punto di Silvia Novali
Manuel Zanarini



«Abbiamo saputo adeguarci allo sviluppo del settore della meccanica di precisione e abbiamo allargato la produzione ad altri settori diversificando la nostra offerta»

controllo. Il nostro reparto qualità dispone, oltre ai normali strumenti di controllo, di 2 rugosimetri, 1 rotondimetro, una speciale macchina di misura a telecamera con quarto asse dotata di un sistema di controllo Spc in tempo reale, un sistema ottico per la misurazione senza contatto».

Questa strategia produttiva offre grandi garanzie al cliente, «su sua richiesta, lavoriamo in free-pass fornendo tutta la documentazione che certifica i controlli fatti sia di processo sia finali; inoltre, gli operatori lavorano in autocontrollo e attraverso gli strumenti a disposizione sono in grado di misurare tutti i particolari in "process." Tale modalità di controllo ci permette di eseguire pezzi conformi ai livelli di qualità concordati con i clienti e di documentare anche a distanza di tempo i controlli effettuati».

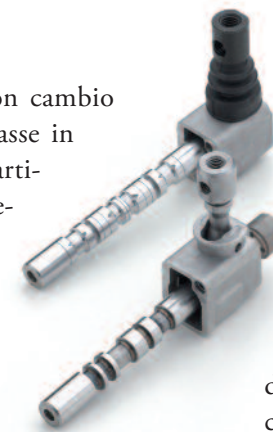
La diversificazione è la chiave di volta alla crisi: «Con macchine CNC monomandrino con passaggio barra da 3 mm a 65 mm lavoriamo acciai per alta velocità, acciai legati, acciai inossidabili, nonché ottone, rame e leghe di alluminio. Eseguiamo inoltre lavorazioni di ripresa quali forature, filettature, fresature con macchine oleodinamiche e/o pneumatiche e rettifiche su macchine senza centri anche dopo trattamento termico con tolleranze fino a 2 micron sui diametri esterni».

La Val Trompia è da decenni sede di aziende meccaniche, che hanno come settore di riferimento principale la nicchia di mercato della produzione di armi. Tradizione e posizione geografica hanno favorito lo sviluppo di tale mercato, il quale però, anch'esso, deve confrontarsi con la situazione economica, commerciale e finanziaria contingente, che spinge le imprese a innovarsi, per cercare nuove opportunità di crescita. Come spiega Silvia Novali, della Mec-Nova, torneria meccanica con sede a Gardone Val Trompia e in attività dal 1971, «la Val Trompia è il più grande distretto industriale nel settore delle armi sportive e quindi ci siamo subito specializzati come terzisti in questo mercato di nicchia». Oltre al mercato delle armi la Mec-Nova opera attivamente in altri settori quali l'oleodinamica, l'automotive, la ciclistica e la pneumatica, mercati estremamente diversificati ed esigenti dove l'azienda, «grazie all'in-

traprendenza dei soci Virginio e Aldo Novali, ha saputo adeguarsi allo sviluppo del settore della meccanica di precisione conto terzi e ha allargato la propria produzione ad altri settori diversificando la propria offerta grazie all'estrema attenzione per tecnologia e qualità. Così facendo siamo riusciti ad acquisire nuovi clienti nel Nord Italia, in Germania e in Svizzera».

Quindi il segreto della crescita in questo settore è concentrarsi sulla qualità, sul servizio al cliente, sulla diversificazione e l'internazionalizzazione. Come sottolinea la Novali, essere all'avanguardia è decisivo, «Eseguiamo lavorazioni meccaniche per asportazione di truciolo avvalendoci di macchinari all'avanguardia che ci permettono di soddisfare qualsiasi esigenza di tornitura e fresatura. Realizziamo particolari su centri di tornitura e fresatura CNC da barra Traub, Index, Nakamura, Moriseiki, torni da barra Cnc a fantina mobile Tornos e Star, riprese con centri

di lavoro Cn Fanuc con cambio pallet e tavola con 4° asse in continuo, ricavando particolari complessi con fresature, forature trasversali e riprese posteriori. Inoltre, grazie alla collaborazione con una rete di fidati fornitori siamo in grado di fornire particolari complessi completi di trattamenti termici, superficiali e galvanici». Il mercato, oggi particolarmente esigente richiede sempre maggiore qualità, che comporta investimenti importanti. Come testimonia l'esperienza presentataci dalla dirigente della Mec-Nova, «il nostro sistema di produzione è certificato UNI EN ISO 9001:2008. Negli ultimi anni abbiamo investito sia in macchinari di produzione sia di



Macchinari al lavoro e un esempio di componenti realizzati dalla Mecnova di Gardone Val Trompia (BS)
www.mecnova.it